

# METAL WORKING GUIDE

METAL WORKING GUIDE									
FERROUS METALS			CUTTING OIL GUIDE				NON-FERROUS METALS		
FOR MACHINABILITY			CAST IRON		ALUMINUM ALLOYS	COPPER & BRASS	STRONG COPPER ALLOYS	MAGNESIUM ALLOYS	NICKEL ALLOYS TITANIUM
	ABOVE 70%	70% - 50%	BELOW 50%						
Machining Operation	Easy	Moderate	Difficult	Easy-Moderate	Easy-Moderate	Easy	Easy-Moderate	Easy	Difficult
Broaching	0826 0830	0826 0830	0826 0830	0820 0891	0920 2800	0920 2800	0920 2800	0920 2800	0826 0830
Tapping	0830 0842	0830 0842	0826 0842	0825L 2800	0895 0920	0895 0920	0895 2800	0895 0920	0826 0830
Pipe & Plain Threading	0830 0842	0830	0826 0830	0891 2800	0891 0920	0891 0920	0891 2800	0920 2800	0826 0891
Gear General Hob, Cut, Shape, Shave	0825L 0830	0830 0842	0830 0842	0825L 0891	0891 0920	0891 0920	0891 2800	0920 2800	0830 0842
Deep Drilling, Trepanning	0825L 0831 2800	0825L 0830 0842	0826 0842	0825L 0891	0891 0920	0891 0920	0891 2800 2886	0920 2800	0830 0842
Turn, Shape, Drilling, Reaming, Milling	0825 2800	0830 0842	0830 0842	0891 2800	0891 0920	0891 0920	0891 2800 2866	0920 2800 2886	0830 0842
Automatic Screw	2800 2810 2830	0826 0830 2830	0826 0830	0891 2800	0891 0920 2800	0891 0920 2800	0891 2800 2830	0920 2830	0826 0830
Grinding Plain	2800 0891	0891 2810	0891 2800	0891 2800	0891 0920	0891 0920	0920 2800	0825L 0920	0826 0891
Form Grinding	0830 0842 0874-S	0830 0842 0874-S	0830 0842 0874-S	0920 2800	0874-S 0920 2800	0920 2800	0920	0920 2800	0830 0842 0874-S
Honing	0822 0822-22 0920	0822 0822-22 0920	0822 0822-22 0920	0822 0822-22 0920	0920 2800	0920 2800	0920 2800	0920 2800	0822 0822-22 0920
EDM Machining	0921	0921	0921	0921	0921	0921	0921	0921	0921

